



## Besondere Lösungen für besondere Qualitätsanforderungen

Seit 1945 wird das von Otto Quast gegründete, gleichnamige mittelständische Bauunternehmen durch die Mitglieder der Familie geführt – heute in der 3. Generation. In den modernen Produktionsbetrieben in Freudenberg, Coswig und Siegen werden qualitativ hochwertige Fertigelemente aus Beton hergestellt. Die Schwerpunkte liegen in der Erstellung von Industrie- und Handelsgebäuden sowie von kommunalen Einrichtungen.

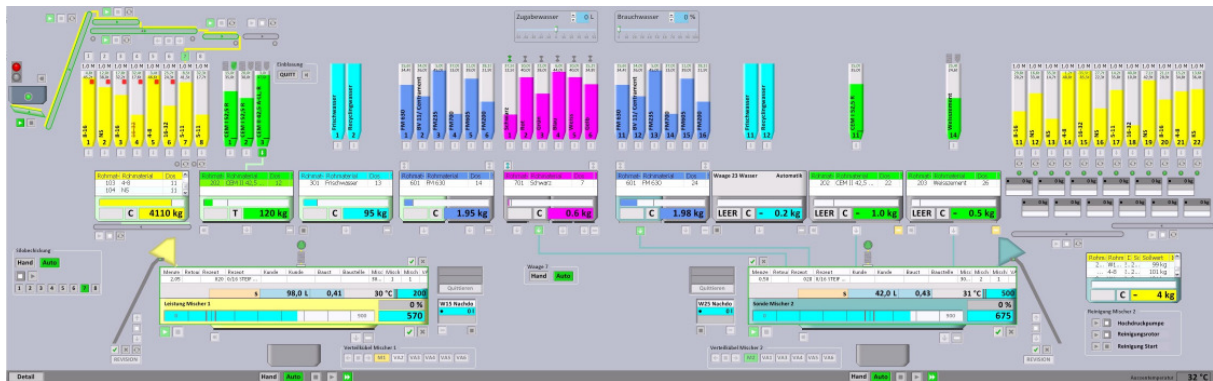
Aufgrund steigender Qualitätsanforderungen an den Beton, dem zunehmenden Wettbewerbsdruck und der individuellen Kundenwünsche musste am Standort Freudenberg das Herzstück der Betonmischanlage ausgetauscht werden. Zur erfolgreichen Umsetzung der Anlage entschied man sich für die Zusammenarbeit mit dem Softwarehersteller Dorner Electronic, mit Sitz in Egg, Vorarlberg. Dorner gehört zu den führenden Anbietern bei der Planung, Herstellung und Installation industrieller Prozesssteuerungen für Transportbeton- und Fertigteilwerke, Fertigputz- und Trockenmörtelanlagen.

Bislang war in dem Fertigteilwerk Freudenberg eine Pultsteuerung zur Steuerung der Skako-Betonmischanlage im Einsatz. Die komplexe Anlage musste während eines Betriebsurlaubes in nur zwei Wochen umgebaut und mit einer modernen Dornersteuerung in Betrieb genommen werden. Bis dahin galt es in diesem Werk folgende Herausforderungen bei der Umsetzung zu lösen:

- Komplexes Fertigteilwerk mit 2 Mixchern
- 8 Waagen, ein Wiegeband, ein verwogener Kübelaufzug
- 3 Kübelbahnen, davon 2 in die neue Steuerung zu integrieren
- automatische Zuschlagbeschickung für 8 Zuschlagsilos
- komplexe Zuschlag-Beschickung mit Wahlweise Zeit- und Gewichtsdosierung
- verschiedene Abrufstellen im Werk
- automatische Konsistenzregelung
- Betone in verschiedenen Farben sowie Leichtbetone

Die spezifischen Lösungen konnten abschließend optimal für das Otto Quast-Werk umgesetzt werden. Da die Fertigelemente sowohl in unterschiedlichen Farben als auch als Leichtbeton produziert werden können, kann die Farbwaage jetzt in beide Mischer entleert werden. Die Dorner Konsistenzmessung und Konsistenzregelung dienen zusammen mit einer Feuchtesonde der Firma Ludwig für die Sandsilos der optimalen Qualitätsüberwachung. Alle vier externen Abrufstellen wurden mit einem Touchterminal für eine erleichterte Bedienung ausgestattet. Von hier aus kann ein Rezept, Mischer und die Mengen ausgewählt werden. Ferner kann nachgesehen werden, an welchen Aufträgen die Mischanlage gerade arbeitet. Auf Wunsch können auch Informationsmeldungen der Steuerung direkt quittiert werden.

Damit der Umstieg von der alten Pultsteuerung auf die neue Dornersteuerung für den Anwender noch einfacher wird, wurde die Steuerung mit 3 Monitoren ausgestattet. Parallel zur Inbetriebnahme führte ein Dorner Schulungsteam für alle Mischmeister eine intensive Schulung durch. Den gemeinsamen Erfolg konnte man in jedem einzelnen Schritt der Projektentwicklung und -Realisierung erkennen.



Dorner Electronic ist allezeit bestrebt, seinen Kunden prompt und kompetent zu helfen. Um einen ausgezeichneten After Sales Service zu garantieren, hat Dorner ein eigenes Helpdesk Tool (Ticket System) eingeführt. Mit diesem System können alle Informationen über die Anlage sowie vergangene Servicefälle abgerufen werden. Dadurch wird eine rasche, kompetente und nachvollziehbare Hilfe gewährleistet. Zudem können sich hochqualifizierte Programmierer aus dem Hause Dorner bei auftretenden Fragen jederzeit via Fernwartung in das Netzwerk einwählen. Abgerundet wird die ideale Nachbetreuung durch ein modern ausgestattetes Schulungszentrum sowie deutschlandweite Servicestellen, welche einen schnellen Vor-Ort-Service sicherstellen.

*„Durch die schnelle und kompetente Umsetzung unserer Anforderungen sind wir überzeugt mit Dorner Electronic den richtigen Partner für unsere Mischtechnik gefunden zu haben.“*

C. Tigges, technischer Leiter, OTTO QUAST

Kontakt:

OTTO QUAST Fertigbau Lindenberg GmbH & Co. KG  
An der Autobahn 16 - 30  
57258 Freudenberg/Germany  
Tel.: +49 2734 490 0  
info@quast.de  
www.quast.de



Dorner Electronic GmbH  
Kohlgrub 914  
6863 Egg/Austria  
Tel.: +43 5512 2240 0  
info@dorner.at  
www.dorner.at

**Infokasten:**

Die Dorner Electronic GmbH liefert hochwertige, innovative und anwenderfreundliche Softwarelösungen für die Baustoffindustrie. Spezialisiert hat sich Dorner Electronic auf die Planung, Herstellung und Installation industrieller Prozesssteuerungen für Transportbeton- und Fertigteilverke, Fertigputz- und Trockenmörtelanlagen.

Hauptsitz: Egg/Austria  
Entwicklungszentrum: Dornbirn/Austria  
Gründungsjahr: 1964  
Mitarbeiter: 109  
Exportquote: 85%